



► **Motorischer Messtisch MT mot 50 x 50** für Durchlichtmessungen

Messbereich:	50 x 50 mm
Wiederholgenauigkeit:	< 1 µm
Genauigkeit:	Längenmessunsicherheit in µm beträgt: Messlänge / 40 +2,5
Auflösung:	< 0,01 µm
Motor:	2-Phasen Schrittmotor
Max. Verfahrensgeschwindigkeit:	60 mm/s, mit 1 mm Spindelsteigung
Gewicht:	3.500 g
Belastbarkeit:	5.000 g

Bestellinformation

MT mot 50 x 50,
mit 1 mm Spindelsteigung
Bestell-Nr.: 00-36-102-0000

Produktmerkmale

► für Durchlichtmessungen

Zubehör

Glaseinlegeplatte (im Lieferumfang enthalten)
Bestell-Nr.: 00-30-101-0810

Weiteres Zubehör finden Sie unter:
www.marzhauser.com

Abmaße:

